



Ufficio TARI
Via Settevalli, 11
06129 PERUGIA

NUMERO UFFICIO TARI 075 0440899
FAX 075 5056333
E MAIL tia@gesenu.it

TASSA RIFIUTI
DENUNCIA UTENZE DOMESTICHE
ISCRIZIONE - VARIAZIONE

- L. 27 Dicembre 2013, n. 147 e s. m. i. -

- Regolamento per la disciplina dell'Imposta Unica Comunale (D.C.C. N. 15 del 15.09.2014 e s. m. i.) - componente TARI -

☐ **NUOVA ISCRIZIONE** ☐ **VARIAZIONE**

- ☐ subentro a _____
- ☐ n. componenti nucleo familiare o n. occupanti _____
- ☐ superficie (1): ampliamento mq _____
riduzione mq _____
- ☐ immobile privo di ogni utenza
- ☐ altro _____

DATI ANAGRAFICI DEL DICHIARANTE

l_ sottoscritt _____ erede di(2) _____

IN ALTERNATIVA (3) Leg. Rapp.te/Titolare/ecc.. della _____

nat_ a _____ il _____ C.Fis./P.IVA _____

Codice utente (4) _____ residente in _____ località _____

via/piazza _____ n° _____ piano _____ CAP _____

Tel. _____ Fax _____

e-mail _____ Pec _____

Identificato a mezzo documento d'identità n. _____ rilasciato
da _____ il _____

ai fini dell'applicazione della Tassa Rifiuti (TARI), consapevole di quanto stabilito dagli artt. 75 (decadenza dai benefici) e 76 (rilascio di dichiarazioni mendaci) del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445,

DICHIARA DI

☐ **OCCUPARE**

☐ **DETENERE (5)**

☐ **VARIARE**

dal ____/____/____ i seguenti locali ad uso abitativo ubicati nel Comune di Perugia

SUPERFICI – RIPARTIZIONE(6)

IMMOBILE	MQ	INDIRIZZO	DATI CATASTALI			
			FOGLIO	PART.	SUB.	CAT.
Abitazione						
Pertinenza						
Altri locali (7)						
.....						
.....						

di proprietà di _____ residente/sede legale in _____

località _____ via/piazza _____ n° _____ CAP _____

- ☐ Che trattasi di immobile destinato a residenza propria e degli altri componenti il nucleo familiare.
Il proprio nucleo familiare è composto da n. _____ persone
- ☐ Che trattasi di utenza domestica intestata a soggetto non residente nel Comune o nel territorio dello Stato.
Il proprio nucleo familiare è composto da n. _____ persone
- ☐ Che trattasi di utenza domestica ceduta in uso o locata per un periodo non superiore ai sei mesi all'anno.
(Tassa a carico del proprietario)

L'immobile è occupato da n. _____ persone, come di seguito specificate:

Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Codice Fiscale

- ☐ Che trattasi di utenza domestica intestata a soggetto residente nel Comune di Perugia ma non utilizzata come abitazione principale.
- ☐ Che il proprio nucleo familiare è in coabitazione con:

Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Codice Fiscale

RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO

1 sottoscritt_, agli effetti di quanto previsto dall'art. 5 del Regolamento Comunale per la disciplina dell'Imposta Unica Comunale – componente TARI,

DICHIARA

- ☐ Che trattasi di abitazioni tenute a disposizione, da soggetti residenti nel Comune di Perugia e non, per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, con almeno un'utenza attiva.
(Riduzione del 30% della tariffa calcolata sul nucleo familiare anagrafico del possessore o detentore e, comunque, nel limite massimo di 3 unità. Decorre dal giorno di presentazione della variazione).
- ☐ Che l'immobile è detenuto privo di utenze (data di distacco dell'ultima utenza: ____/____/____)
- ☐ Uno o più componenti del nucleo familiare risulta, per un periodo superiore a sei mesi all'anno:
- ricoverato presso casa di cura o riposo;
 - detenuto in istituto di pena;
 - domiciliato in altri comuni o all'estero per motivi di studio o lavoro
- NOMINATIVO: _____
- INDIRIZZO DOMICILIO: _____
- (L'esclusione è riconosciuta dal giorno di presentazione della richiesta da parte dell'utente e previa consegna di prova documentale da allegare alla presente denuncia).
- ☐ Di aver richiesto la cancellazione anagrafica del collaboratore domestico che non presta più servizio nell'abitazione, pur mantenendovi la residenza.
(La variazione decorre dalla data della richiesta della cancellazione anagrafica, previa verifica della Polizia Municipale che ne confermi la veridicità).

RICHIESTA RECAPITO AVVISO IN ALTRO INDIRIZZO DIVERSO DALLA RESIDENZA			
Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località

Annotazioni: _____

Allegati n° ____ (8): _____

DICHIARA infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per la disciplina dell'Imposta Unica Comunale – componente TARI – approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 15 del 15.09.2014;
- di essere consapevole che nei casi di omesso o insufficiente versamento della TARI risultante dalla dichiarazione, di omessa o infedele dichiarazione, si applicano le disposizioni di cui all'art. 1, commi da 695 a 697 della Legge 27 dicembre, n. 147 (legge di stabilità 2014).

Perugia, _____
 (data)

 (firma del dichiarante/delegato)

- ☐ Si allega copia del documento di riconoscimento in caso di spedizione.
☐ Si allega delega e copia del documento di riconoscimento del delegato.

Il presente modello, **firmato e compilato in ogni sua parte**, pena il mancato accoglimento dello stesso, può essere presentato:

- mezzo posta all'indirizzo: GE.SE.NU. S.p.A. – Via Settevalli, 11- 06129 Perugia (PG);
- mezzo consegna a mano presso lo sportello TARI, all'indirizzo di cui sopra, aperto al pubblico con i seguenti orari:
 mattina - lunedì, martedì e venerdì dalle 09,00 alle 13,00
 pomeriggio - martedì, mercoledì e giovedì dalle 15,00 alle 17,00
- mezzo fax al numero: 075 5056333;
- mezzo posta elettronica all'indirizzo: **tia@gesenu.it**, allegando il presente modulo firmato, copia del documento di identità fronte-retro l'eventuale documentazione da produrre in formato file .pdf

Informativa sul trattamento dei dati personali (art. 13 Regolamento U.E. n. 679/2016)

Il Comune di Perugia, in qualità di Titolare del trattamento dei dati personali, e Gesenu s.p.a. in qualità di Responsabile del trattamento dei dati, informano che i dati da Lei forniti con la presente istanza saranno utilizzati per lo svolgimento dell'istruttoria relativa all'istanza stessa e saranno trattati, anche con l'ausilio di mezzi elettronici, esclusivamente dagli addetti agli uffici competenti in relazione alla richiesta da Lei presentata. Il conferimento dei Suoi dati è, al fine di cui sopra, necessario. Il rifiuto al conferimento dei dati personali necessari per soddisfare la Sua richiesta comporta l'impossibilità di darvi seguito. I dati personali contenuti nella documentazione da Lei eventualmente trasmessa saranno trattati unicamente per la predetta finalità. L'informativa completa è reperibile presso lo sportello TARI, via Settevalli 11 o sul sito internet www.gesenu.it.

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- (1) Indicare soltanto i mq oggetto di variazione.
- (2) Da compilare solo in caso di subentro da parte di un erede dell'intestatario utenza.
- (3) Da indicare per le utenze domestiche intestate a Società, Ditte, Associazioni o Enti.
- (4) Da indicare soltanto nel caso di denuncia di variazione e rilevabile dall'ultimo avviso ricevuto.
- (5) Da contrassegnare nel caso che la denuncia sia relativa ad abitazioni a disposizione del dichiarante oltre all'abitazione principale o abitazioni detenute prive di utenze.
- (6) Le superfici assoggettate al Tributo da indicare, senza arrotondamenti, devono essere misurate sul filo interno dei muri perimetrali di ciascun locale (SUPERFICIE CALPESTABILE).
- (7) Si considerano locali tutti i vani, comunque denominati, sia principali che accessori, chiusi con strutture fisse.
- (8) Indicare il numero degli eventuali documenti allegati e descrivere i medesimi. Si ricorda che è obbligatorio allegare planimetria dell'immobile se è stata richiesta l'applicazione di riduzione o ampliamento e prova documentale (certificato di ricovero, copia contratto di locazione o lavorativo fuori Comune, ecc...) in caso di richiesta riduzione numero componenti residenti ma domiciliati fuori Comune o all'estero.