Ufficio TARI
Via Settevalli, 11
06129 PERUGIA

NUMERO UFFICIO TARI 075 0440899
FAX 075 5056333
E MAIL tia@gesenu.it

TASSA RIFIUTI
DENUNCIA UTENZE NON DOMESTICHE
ISCRIZIONE - VARIAZIONE
- L. 27 Dicembre 2013, n. 147 e s. m. i.-
- Regolamento per la disciplina dell'Imposta Unica Comunale (D.C.C. n. 15 del 15.09.2014 e s. m. i.).- componente TARI -

☐**NUOVA ISCRIZIONE** ☐**VARIAZIONE**

- **ragione sociale**
- **superficie *(1)*: ampliamento mq _____**
  riduzione mq _____
- **subentro a _____**
- **immobile privo di ogni utenza**
- **altro _____**

Il sottoscritto..... nato a..... .....il.....C.F. …….....
residente in..... Via/P..zza……..... n. ……..
in qualità di (specificare se Leg. Rapp.te/Titolare/ecc..)…….....
della società *(2)*…… cod. utente *(3)* ……con sede legale in ……..
Via/P.zza.....…..... n. ..... …….CAP ……...
Cod. Fiscale..... P. IVA ..... Telefono .....
Fax …… e mail ……Pec ……..
Identificato a mezzo documento d'identità n. …… rilasciato da
…….. il ……
ai fini dell'applicazione della Tassa Rifiuti (TARI), consapevole di quanto stabilito dagli artt. 75 (decadenza dai benefici) e 76 (rilascio di dichiarazioni mendaci) del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445,

DICHIARA DI

☐ OCCUPARE ☐ DETENERE *(4)* ☐ VARIARE

a decorrere dal ...../...../....., i seguenti locali e/o aree scoperte ubicati nel Comune di Perugia,

Località ……Via/Piazza…… n. ……..

Identificato al N.C.E.U. Foglio……..…… Part.…..…… Sub…… Cons……..… Classe…….Cat……
Identificato al N.C.E.U. Foglio……..…… Part.…..…… Sub…… Cons……..… Classe…….Cat……
Identificato al N.C.E.U. Foglio……..…… Part.…..…… Sub…… Cons……..… Classe…….Cat……

L'IMMOBILE SOPRA INDICATO HA LE SEGUENTI CARATTERISTICHE

CAT.	DESCRIZIONE DELLE CATEGORIE	SUPERFICIE mq.	CAT.	DESCRIZIONE DELLE CATEGORIE	SUPERFICIE mq.
1	a) Musei, biblioteche e associazioni		15	Negozi particolari quali filatelia, tende, tessuti, tappeti, cappelli, ombrelli, antiquariato	
	b) Scuole di ogni ordine e grado, Università		16	Banchi di mercato beni durevoli	
	c) Sedi di enti e associazioni impegnate in attività di interesse culturale, sociale ed assistenziale		17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	
2	Cinematografi e teatri		18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico fabbro, elettricista	
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta		19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	
4	Campeggi, distributori carburante, impianti sportivi		20	Attività industriali con capannoni di produzione	
5	Stabilimenti balneari		21	Attività artigianali di produzione beni specifici	
6	Esposizioni, autosaloni		22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	
7	Alberghi con ristorante		23	Mense, birrerie, amburgherie	
8	Alberghi senza ristorante		24	Bar, caffè, pasticceria	
9	Case di cura e riposo, caserme, ricoveri, carceri, collegi		25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	
10	Ospedali		26	Plurilicenze alimentari e/o miste	
11	Uffici, agenzie, studi professionali		27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	
12	Banche ed istituti di credito		28	Ipermercati di generi misti	
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, altri beni durevoli		29	Banchi di mercato genere alimentari	
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze		30	Discoteche, night club	
				TOTALE MQ	

RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO

☐ Per le utenze non domestiche viene annualmente concessa, a conguaglio, una riduzione progressiva fino al 20% della quota variabile del tributo, a favore del produttore di rifiuti che dimostri, con idonea documentazione, di avere autonomamente avviato al riciclo, direttamente o tramite soggetti autorizzati, rifiuti assimilati agli urbani. La percentuale di riduzione, stabilita in sede di approvazione delle tariffe, è accordata in misura proporzionale ai quantitativi così recuperati, purché sia superata la soglia del 50% della produzione totale dei rifiuti assimilati.
(Per usufruire di detta riduzione allegare copia dei documenti di smaltimento comprovanti l'avviamento autonomo al riciclo, direttamente o tramite soggetti autorizzati, di rifiuti assimilati agli urbani.*)*

☐ Nella determinazione della superficie assoggettabile alla Tari delle utenze non domestiche non si tiene conto di quella parte di essa ove si formano, in via continuativa e nettamente prevalente, **rifiuti speciali**, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere, a proprie spese, i relativi produttori, a condizione che ne dimostrino l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente, presentando la documentazione rilasciata dal soggetto che smaltisce il rifiuto speciale o pericoloso.

Locali o aree operative coperte e/o scoperte ove si producono esclusivamente rifiuti speciali: mq _____

☐ In caso di **contestuale produzione** di rifiuti urbani o assimilati, speciali non assimilati e/o di sostanze comunque non conferibili al pubblico servizio, qualora non sia obiettivamente possibile o sia difficoltoso individuare le superfici escluse dal tributo, sia per l'uso promiscuo cui sono adibiti i locali e le aree, sia per la particolare attività esercitata, la superficie complessiva dei locali e delle aree utilizzati per l'esercizio delle attività viene ridotta forfetariamente delle percentuali di cui all'art. 6 comma 4 del Regolamento per la disciplina dell'Imposta Unica Comunale – componente TARI.
(Presentare la documentazione rilasciata dal soggetto che smaltisce il rifiuto speciale o pericoloso).

☐ Che l'immobile è detenuto privo di utenze (data di distacco dell'ultima utenza: _____/_____/_____)

☐ Locali adibiti ad uso stagionale non continuativo, ma ricorrente, fino a 183 giorni nello stesso anno solare. *(8) (Riduzione 30%)* (Per usufruire della riduzione allegare idonea documentazione in cui si evinca la stagionalità e/o non continuità dell'attività svolta).

RICHIESTA RECAPITO AVVISO IN ALTRO INDIRIZZO DIVERSO DALLA SEDE LEGALE			
Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località

Annotazioni: _____

_____

_____

Allegati n°____: _____

DICHIARA infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per la disciplina dell'Imposta Unica Comunale – componente TARI – approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 15 del 15.09.2014;
- di essere consapevole che nei casi di omesso o insufficiente versamento della TARI risultante dalla dichiarazione, di omessa o infedele dichiarazione, si applicano le disposizioni di cui all'art. 1, commi da 695 a 697 della della Legge 27 dicembre, n. 147 (legge di stabilità 2014).

Perugia, _____ _____

(data) *(firma del dichiarante/delegato)*

☐ Si allega copia del documento di riconoscimento in caso di spedizione.
☐ Si allega delega e copia del documento di riconoscimento del delegato.

Il presente modello, **firmato** e **compilato in ogni sua parte**, pena il mancato accoglimento dello stesso, può essere presentato:

- mezzo posta all'indirizzo: GE.SE.NU. S.p.A. – Via Settevalli, 11- 06129 Perugia (PG);
- mezzo consegna a mano presso lo sportello TARI, all'indirizzo di cui sopra, aperto al pubblico con i seguenti orari:
  mattina - lunedì, martedì e venerdì dalle 09,00 alle 13,00
  pomeriggio - martedì, mercoledì e giovedì dalle 15,00 alle 17,00
- mezzo fax al numero: 075 5056333;
- mezzo posta elettronica all'indirizzo: ***tia@gesenu.it***, allegando il presente modulo firmato, copia del documento di identità fronte-retro l'eventuale documentazione da produrre in formato file .pdf

Informativa sul trattamento dei dati personali (art. 13 Regolamento U.E. n. 679/2016)
Il Comune di Perugia, in qualità di Titolare del trattamento dei dati personali, e Gesenu s.p.a. in qualità di Responsabile del trattamento dei dati, informano che i dati da Lei forniti con la presente istanza saranno utilizzati per lo svolgimento dell'istruttoria relativa all'istanza stessa e saranno trattati, anche con l'ausilio di mezzi elettronici, esclusivamente dagli addetti agli uffici competenti in relazione alla richiesta da Lei presentata. Il conferimento dei Suoi dati è, al fine di cui sopra, necessario. Il rifiuto al conferimento dei dati personali necessari per soddisfare la Sua richiesta comporta l'impossibilità di darvi seguito. I dati personali contenuti nella documentazione da Lei eventualmente trasmessa saranno trattati unicamente per la predetta finalità. L'informativa completa è reperibile presso lo sportello TARI, via Settevalli 11 o sul sito internet www.gesenu.it.

NOTE PER LA COMPILAZIONE

(1) Indicare soltanto i mq. oggetto di variazione.
(2) Indicare esatta denominazione Società, Ditta, Associazione o Ente .
(3) Da indicare soltanto nel caso di denuncia di variazione e rilevabile dall'ultimo avviso ricevuto.
(4) Da contrassegnare solo nel caso di locali non più utilizzati per l'attività o detenuti privi di utenze